Il sistema TORO 25 è costituito da tubi monostrato realizzati in PP-R, Polipropilene Copolimero Random, impiegati per l'adduzione di fluidi a pressione.

Il sistema TORO 25 rappresenta una moderna alternativa all'impiego dei tradizionali materiali per il trasporto di fluidi a pressione negli impianti di adduzione acqua calda/fredda, nei settori residenziale, commerciale, industriale e navale, in quanto garantisce una performance superiore rispetto a quelli realizzati con i tradizionali materiali metallici. La gamma comprende:

- Tubi in PP-R (PP-R 100) dal d. 20 mm al d. 63 mm nei PN10, PN16 e PN20 con SDR6, SDR7,4, SDR11;
- Tubi in PP-RCT (PP-R 125) dal d. 75 mm al d. 250 mm nei PN10, PN16, PN20 e PN25 con SDR6, SDR7,4, SDR9, SDR11, SDR17 contrassegnati dalla dicitura "EvO".

I tubi del Sistema TORO 25 sono perfettamente compatibili con tutti gli accessori TORO 25.



## **CAMPI DI APPLICAZIONE**



acqua potabile



impianti di refrigerazione aria condizionata





impianti di riscaldamento



agricoltura sistemi di irrigazione



trasporto prodotti chimici



linee di riscaldamento e raffrescamento



riscaldamento e raffrescamento impianti sportivi



recupero acqua



costruzioni navali



impianti industriali

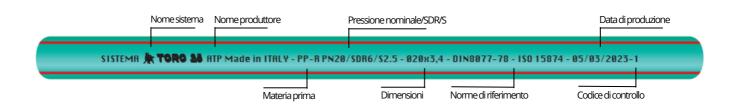
#### VANTAGGI

- atossicità dei materiali
- semplice installazione
- leggerezza
- durabilità
- efficienza e versatilità
- assenza di rumorosità e vibrazioni

- sicurezza contro il gelo
- sicurezza contro la corrosione
- sicurezza contro abrasioni e incrostazioni
- sicurezza contro condensazione e dispersione di calore
- sicurezza contro le correnti vaganti
- 100% riciclabile (Green Building Product **✓**)



### **MARCATURA**

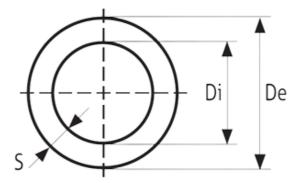




# SISTEMA TORO 25 TUBO PN10, PN16, PN20, PN25

# **DIMENSIONI**

SDR	Articolo	De mm	Di mm	Spessore (S) mm	Peso Kg/m				
PN20 - SDR6 / S2,5									
6	TUB 20 A20	20	13,2	3,4 (+0,6)	0,174				
	TUB 25 A20	25	16,6	4,2 (+0,7)	0,268				
	TUB 32 A20	32	21,2	5,4 (+0,8)	0,438				
	TUB 40 A20	40	26,6	6,7 (+0,9)	0,675				
	TUB 50 A20	50	33,4	8,3 (+1,1)	1,045				
	TUB 63 A20	63	42,0	10,5 (+1,3)	1,669				

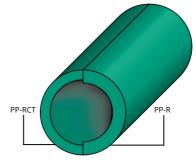






La produzione dei diametri dal d. 75 mm al d. 250 mm, è realizzata utilizzando la materia prima PP-RCT (TORO 25 EVO), con speciale e migliorata struttura cristallina, che permette di soddisfare le esigenze impiantistiche più complesse e di ottenere i seguenti vantaggi:

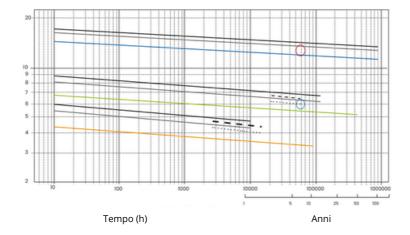
- Maggiore portata: ridotto spessore delle pareti con conseguente maggiore capacità idraulica a parità di diametro esterno;
- Minore peso: riduzione del 13% della quantità di materia prima utilizzata rispetto al PP-R 100;
- Maggiore resistenza: la speciale e migliorata struttura cristallina permette una superiore resistenza a temperatura e pressione.



Metodo standard: ISO 9080:2003, 4 - parametri 20 - 95°C e t (max) a 110°C. Le linee tratteggiate indicano il contributo in cui viene utilizzata una temperatura di 110 °C (max) per estrapolazione. Le linee di riferimento del PP-RCT rispettano lo standard DIN 8078: 2008-09

	Unità	PP-RCT	PP-R
Valore minimo di resistenza	MPa	12,5	10
Indice di fluidità (230/5)	g/10 min	1,1	1,3
Indice di fluidità (190/5)	g/10 min	0,4	0,5
Indice di fluidità (230/2.16)	g/10 min	0,2	0,3
Modulo di Young	MPa	850	850

	Unità	PP-RCT	PP-R
Tensione di snervamento	MPa	26	24
Resistenza all'impatto Charpy 0 °C	kJ/m²	8	12
Punto di fusione	°C	136	139
Temperatura di Vicat	°C	132	132
Densità	g/cm²	132	132



linee di referenza PP-RCT 20°C acqua in acqua — 70°C acqua in acqua — 95°C acqua in acqua — Regressione LTHS XN125-P – Regressione LPL XN125-P

Estrapolazione utilizzando una temperatura di 110°C secondo la norma ISO/CD 9080:2008

ANNI

 $\sigma_{LPL (70^{\circ}c)} = 5.93 \text{ MPa}$ 

50

 $\sigma_{LPL} = 12.68 \text{ MPa}$ ANNI MRS= 12.5 MPa

#### **TECNICHE DI SALDATURA**



saldatura di tasca



saldatura di testa



elettrofusione



saldatura per selle



#### **CARATTERISTICHE FISICO - MECCANICHE**

Compatibilità igienica: adduzione di acqua potabile e fluidi alimentari destinati al consumo umano

Coefficiente di trasmissione termica: $\lambda = 0,15 \text{ W/m}^{\circ}\text{C}$ Coefficiente di dilatazione termica: $\alpha = 0,15 \text{ mm/m}^{\circ}\text{C}$ 

Classificazione resistenza al fuoco: E (UNI-EN ISO 13501-1:2007)

**Rugosità interna:**  $\mu$ = 0,0020 mm

Sistema di saldatura: termofusione / elettrofusione

Struttura del tubo: monostrato

Materiale: PP-R 100 e PP-R 125

Opaco

**Colore:** verde prato con quattro linee coestruse:

- blu: PN10 - PN16 - rosso: PN 20 - bianco: PN 25

**Fornitura:** barre da 4 m in sacchi

#### Compatibilità con tutti i raccordi in PP-R del sistema TORO 25

Per le avvertenze tecniche e di installazione, consultare il catalogo ufficiale

#### **STANDARD**

DIN 8077 / 8078 / 16962
DVS 2207 / 2208
EN ISO 15874-2-3-5
EN ISO 15494
SGBP 2018-1968
WRAS

RINA-ASTM D 635:2010 UNI EN 11861-15:2003

ISO 8795:2001

ASTM D 2444:2010

NSF / ANSI / CAN61

#### **CERTIFICAZIONI**





































