

Long Life 100

Anticorrosivo, non acido, a base di molibdato per impianti termici di climatizzazione invernale ed estiva. Limita la formazione di gas nel circuito



Descrizione

Prodotto multifunzionale non acido per il controllo dei fenomeni corrosivi ed incrostazioni nelle caldaie e negli impianti di riscaldamento.

Long Life 100 garantisce una totale protezione su tutti i materiali metallici presenti nell'impianto, compreso l'alluminio.

Impiego e dosaggio

Long Life 100 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno mediante il dispositivo di caricamento Termo Tank o mediante pompa dosatrice oppure utilizzando la valvola di sfiato di un radiatore o direttamente nel vaso di espansione dell'impianto.

Long Life 100 è pronto all'uso.

Dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto.

Un sovradosaggio del prodotto non genera alcun problema all'impianto.

Si consiglia di controllare la concentrazione del Long Life 100 nel circuito, mediante lo specifico Test Kit Inhibitor fornito come accessorio.

Ulteriori informazioni

Per un risultato ottimale, prima di aggiungere Long Life 100 trattare l'impianto nel seguente modo:

- Impianto nuovo. Lavare con il Cleaner Long Life 300 per eliminare residui di lavorazione, oli e grassi.
- Impianto sporco. Lavare con il Risanante Long Life 400 (impianto a pavimento), il Risanante Long Life 410 (impianto tradizionali) o con il Risanante STRONG Long Life 800 (in base all'età dell'impianto) per eliminare fanghi e depositi

Per informazioni dettagliate sulla sicurezza relative a uso ed impiego del prodotto, fare riferimento alla relativa Scheda di sicurezza.

Stoccaggio

Conservare solo nel contenitore originale.

Conservare i recipienti chiusi, in luogo ben ventilato, al riparo dai raggi solari diretti

Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Packaging

Taniche da 1 e 20 litri

Normativa

Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal D.P.R. 59 del 2/4/2009 e dalle norme UNI-CTI 8364/1/2/3 del 2007.

Long Life 100

Anticorrosivo, non acido, a base di molibdato per impianti termici di climatizzazione invernale ed estiva. Limita la formazione di gas nel circuito

Dati tecnici

	113.160.00
	Long Life 100
Peso specifico (Kg/dm ³)	1,09
pH	□ 6.81
Dosaggio (%)	1
Punto di congelamento (°C)	<-1
tanica(l)	1