

# BreezeIN Serie P9 **A+++**



- ✓ Capacità 2,5-3,5-5,3-7,1 kW
- ✓ Efficienza energetica A+++/A++
- ✓ Mono split
- ✓ Wi-Fi
- ✓ AI operation
- ✓ Gentle Breeze
- ✓ Smart Airflow

- ✓ Pulizia Profonda
- ✓ I-Feel
- ✓ Installazione Semplificata
- ✓ Spolvero unità esterna
- ✓ Manutenzione Semplificata
- ✓ Garanzia 5 anni compressore

## AI Operation

Quando l'unità è connessa alla rete Wi-Fi mediante l'App TCL Home, una serie di variabili e parametri di funzionamento vengono adattati alle condizioni del luogo di installazione, alle previsioni meteorologiche e alle prevalenti impostazioni di utilizzo preferite dall'utente. In questo modo, la frequenza di rotazione del compressore viene variata per evitare un'eccessivo raffreddamento o un'eccessiva deumidificazione quando queste non sono necessarie. Tutto ciò avviene in modo automatico, senza nessuna necessità di intervento da parte dell'utilizzatore.



## Garanzia 5 anni sul compressore

Tutta la gamma prodotti gode della garanzia\* 5 anni sul compressore che equipaggia l'unità esterna. Questo periodo di garanzia offre ulteriore tranquillità agli utilizzatori dei prodotti, tutelando la parte maggiormente soggetta ad usura dei prodotti. Per ottenere la garanzia, è necessario registrare il prodotto tramite la pagina web: <https://www.tcl.com/it/it/ac-extended-warranty>



## 3D Airflow

Le alette di direzione aria sono regolabili da telecomando sia sull'asse orizzontale che su quello verticale, permettendo di personalizzare il lancio in base alla geometria degli spazi interni.



## Modalità ECO

L'utilizzo di questa modalità permette di determinare una serie di parametri operativi predefiniti ottimizzati per garantire una temperatura ambiente di 26°C. In questo modo, è possibile ottenere un controllo della temperatura ottimale e realizzare un consistente risparmio sui costi della bolletta elettrica.



## Alta efficienza energetica

Le unità BreezeIN della serie P9 hanno ottenuto la classe di efficienza energetica A+++ per il funzionamento in modalità raffreddamento e A++ per quello in riscaldamento nella stagione media. Le prestazioni dei prodotti sono tra le più elevate disponibili sul mercato.



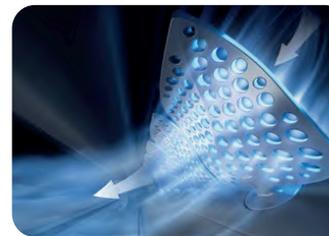
## Controllo Wi-Fi

BreezeIN P9 può essere controllato dall'applicazione TCL Home, in modo da permettere il controllo da remoto. Oltre alle funzioni di controllo remoto, per questi prodotti, è disponibile la funzione di aggiornamento OTA con cui il prodotto scarica automaticamente gli aggiornamenti SW che sono necessari.



## I-Feel

Il comando infrarossi è dotato di un sensore per rilevare la temperatura ambiente. Attivando questa funzione, la temperatura ambiente viene rilevata dal comando anziché dall'unità interna a vantaggio del comfort e dell'efficienza.



## Gentle Breeze

Le alette motorizzate per la gestione del flusso d'aria sull'asse orizzontale possono intersorsi al flusso d'aria premendo un pulsante sul comando per generare un flusso d'aria indiretto e delicato.



## Pulizia profonda

Premendo un pulsante sul telecomando è possibile attivare un ciclo di igienizzazione delle parti interne del prodotto basato su 4 fasi: raffreddamento e formazione di brina, riscaldamento ed evaporazione e ventilatura e asciugatura.

# Specifiche tecniche

MODELLO UNITÀ INTERNA		SN09P9S1	SN12P9S1	SN18P9S1	SN24P9S1	
EAN Unità Interna		8720568108698	8720568108704	8720568108711	8720568108728	
MODELLO UNITÀ ESTERNA		ST09P3	ST12P3	ST18P3	ST24P3	
EAN Unità Esterna		8720568108834	8720568108841	8720568108858	8720568108865	
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz				
		220-240-1+N-50				
Prestazioni EN 14511	Capacità Raffreddamento	kW Nom (Min-Max)	<b>2,68 (0,94-3,81)</b>	<b>3,58 (1,00-4,00)</b>	<b>5,26 (1,25-6,00)</b>	<b>7,03 (1,83-7,42)</b>
	Potenza Assorbita Raffreddamento	W Nom (Min-Max)	679 (240-1360)	1063 (290-1500)	1421 (330-2360)	1900 (410-2800)
	EER	W/W	3.94	3.37	3.70	3.70
	Capacità Riscaldamento	kW Nom (Min-Max)	<b>3,35 (0,94-4,23)</b>	<b>3,90 (1,00-4,50)</b>	<b>5,60 (1,25-6,80)</b>	<b>7,12 (1,85-7,96)</b>
	Potenza Assorbita Riscaldamento	W Nom (Min-Max)	857 (240-1656)	974 (290-1830)	1407 (340-2750)	1795 (420-3000)
	COP	W/W	3.9	4	3.98	3.96
Prestazioni EN 14825	PdesignC	kW	2,60	3,50	5,20	7,00
	SEER		8.5	8.5	8.5	8.5
	Classe di Efficienza Energetica		A+++	A+++	A+++	A+++
	Consumo Energetico Annuale	kWh/anno	108	145	215	289
	PdesignH	kW	2,40	2,50	4,20	5,30
	SCOP		4.6	4.7	4.6	4.7
	Classe di Efficienza Energetica (Stag. Media)		A++	A++	A++	A++
Consumo Energetico Annuale (Stag. Media)	kWh/anno	715	775	1297	1579	
Dimensioni e Prestazioni Unità Interna	Capacità di Deumidificazione	L/h	1,0	1,5	1,8	2,0
	Dimensioni Unità Interna (L-A-P)	mm	808-305-209	808-305-209	909-305-209	1096-333-222
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	880-375-275	880-375-275	981-375-275	1165-405-295
	Peso Netto	Kg	9,7	9,7	10,0	14,2
	Peso Lordo	Kg	12,2	12,2	13,0	17,2
	Pressione Sonora (S-5-4-3-2-1-Mute)	dB(A)	44-41-34-25-19	44-41-34-25-19	47-42-33-27-23	50-44-37-30-26
	Portata aria (S)	m³/h	560	560	820	1100
	Potenza Sonora (S-5-4-3-2-1-Mute)	dB(A)	54-50-44-35-29	54-50-44-35-29	57-5-43-37-33	60-54-47-40-36
Dimensioni e Prestazioni Unità Esterna	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	787-498-290	810-549-305	927-699-380	978-803-421
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	818-520-325	835-575-328	949-732-392	1022-835-480
	Peso Netto	Kg	22,0	24,0	38,0	45
	Peso Lordo	Kg	24,0	26,0	41,0	48
	Pressione Sonora (Nom)	dB(A)	52	53	55	58
	Portata Aria (Nom)	m³/h	2000	2300	3000	4000
	Potenza Sonora (Nom)	dB(A)	62	63	65	68
Tubazioni Refrigerante	Dimensione Tubazioni Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35	6,35
	Dimensione Tubazioni Lato Gas	mm	9,52	9,52	12,7	12,7
	Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni Refrigerante	m	25	25	25	25
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Precarica	m	5	5	5	5
	Dislivello Massimo	m	10	10	10	10
	Incremento di Refrigerante	g/m	25	25	25	25
Fluido Refrigerante	Tipologia di Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32	R32
	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	0,57	0,60	0,87	1,27
	GWP		675	675	675	675
	Emissioni Equivalenti di CO <sub>2</sub>	t	0,385	0,405	0,588	0,858
Collegamenti Elettrici	Collegamento Alimentazione Elettrica	U.I./U.E.	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento tra Unità Int. ed Est.	n° cond.	3+Terra	3+Terra	3+Terra	3+Terra
	Corrente elettrica massima	A	10	14	16	20
Temperature	Gamma Temperature Selezionabili	°C	+16 / +31	+16 / +31	+16 / +31	+16 / +31
	Gamma Temperature Interne Operative Raffreddamento (Min-Max)	°C BS	+17 / +32	+17 / +32	+17 / +32	+17 / +32
	Gamma Temperature Esterne Operative Raffreddamento (Min-Max)	°C BS	-15 / +53	-15 / +53	-15 / +53	-15 / +53
	Gamma Temperature Interne Operative Riscaldamento (Min-Max)	°C BS	0 / +30	0 / +30	0 / +30	0 / +30
	Gamma Temperature Esterne Operative Riscaldamento (Min-Max)	°C BS	-25 / +30	-25 / +30	-25 / +30	-25 / +30

## Note:

I dati dichiarati per le prestazioni stagionali sono relativi alle condizioni previste nella EN 14825.

I valori di EER e COP, utilizzabili esclusivamente per le finalità rivolte alla fruizione di detrazioni fiscali, sono riferite alle condizioni di cui alla EN 14511.

I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 µPa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell'unità in posizione elevata di -0,8 metri (unità interna) 1,5 metri (unità esterna) rispetto ad essa. La rumorosità del prodotto, rilevata in normale contesto di installazione, può differire da quanto indicato.

Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un

GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.