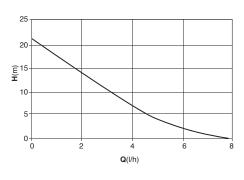
## **NTH 7.1**

## Minipompa per condensa







## Fino a **10 kW**Livello sonoro 21 dBA



Pompa e serbatoio sono progettati per la raccolta e lo scarico della condensa. Le dimensioni contenute ed il facile cablaggio rendono l'installazione del prodotto molto semplice e flessibile.

L'installazione nella canalina può avvenire sia a destra che a sinistra del condizionatore. Il segnale d'allarme è comprensivo di doppio contatto normalmente aperto o chiuso.

Codice	Articolo	Descrizione
SP04090071	NTH 7.1	Minipompa per condensa

## Specifiche tecniche pompa

Portata max	
Aspirazione max	
Prevalenza max	
	230V - 50Hz
• Assorbimento max	30 mA
Contatti allarme	NC-NA 5A Resistivo 250V
• Peso	1,1 Kg
• Filtro in ingresso Inox da.	Ø 0,2 mm
Protezione	
• Norma di sicurezza	CE
• Direttiva RoHS 2	conforme

